



## Conditions d'admission

Bac S, Bac STI, Bac Pro Maintenance

### CANDIDATURES

Candidatures électroniques via PostBac.  
Pour plus d'informations, consultez  
notre site web.

## Pédagogie de proximité

Le département Génie Industriel, spécialité Maintenance avancée et développement durable propose une formation de qualité :

- enseignements en petits groupes
- heures encadrées pour accompagner l'étudiant dans son projet personnel et professionnel
- suivi des étudiants : bilans pédagogiques réguliers, contrôle continu, assistance et conseils pour la recherche de stage et la poursuite d'études
- visites dans le milieu industriel

## Environnement local privilégié

L'IUT, situé dans un environnement privilégié entre mer et montagne, permet aux étudiants de mener de multiples activités extra-universitaires. Le site de Montaury qui accueille les locaux du département Génie Industriel se trouve au cœur d'un domaine boisé de la ville d'Anglet.

## Présentation

Le diplômé en génie industriel bénéficie d'une formation pluridisciplinaire, qui fournit des compétences aussi bien en génie mécanique, génie thermique, génie électrique qu'en informatique industrielle.

La spécialité maintenance avancée permet au futur technicien de maîtriser les techniques de pointe en maintenance telles que l'analyse vibratoire, le contrôle non-destructif, la thermographie.

Enfin, le volet développement durable apporte des connaissances techniques pour répondre aux besoins croissants de l'industrie concernant la maîtrise de l'énergie et le respect de l'environnement.



## Les atouts du DUT Génie Industriel

La polyvalence des diplômés leur assure une grande faculté d'adaptation aux changements (nouvelles techniques, nouvelles normes, etc.). La maintenance, qui est une fonction transversale de l'entreprise, leur donne une vision plus large.

La spécificité développement durable apporte des compétences générales et technologiques liées à ces enjeux fondamentaux de la société et des entreprises d'aujourd'hui et de demain.

Avoir un DUT GIM c'est :

- Savoir s'adapter
- Être polyvalent
- Anticiper
- Manager



## Débouchés de la formation

### DÉBOUCHÉS PROFESSIONNELS

#### MÉTIERS

- technicien maintenance, méthodes
- pilote d'unité de production
- chef d'atelier
- responsable approvisionnements, stocks
- responsable GMAO (Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur)
- responsable qualité, sécurité, environnement

#### SECTEURS

- construction mécanique, aéronautique, automobile
- construction électrique ou électronique
- agro-alimentaire, chimie, nucléaire, production d'énergie
- industries extractives et de transformations, transports, secteur médical, loisirs, travaux publics et bâtiment, etc.

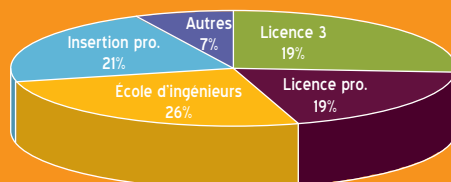
#### TYPES DE SERVICES

- études et travaux neufs
- maintenance, production, qualité, sécurité
- services technico-commerciaux
- services chargés des problèmes d'énergie et d'environnement

### POURSUITE D'ÉTUDES

64% des diplômés poursuivent des études dans différentes voies :

- écoles d'ingénieurs
- licences professionnelles
- licences 3



## Programme pédagogique

Formation initiale (4 semestres) portant sur 4 unités d'enseignement (U.E.)

- **U.E.1 - FORMATION GÉNÉRALE ET LANGAGE (FGL)** 660 HEURES
  - techniques d'expression et langues
  - gestion et législation
  - informatique, mathématique
  - organisation et méthodes de maintenance
  - qualité, sécurité, environnement, développement durable
- **U.E.2 - TECHNOLOGIE ET MAINTENANCE EN ÉLECTRICITÉ, ÉLECTRONIQUE, ÉLECTROTECHNIQUE, AUTOMATIQUE (TM3EA)** 570 HEURES
  - électricité, électronique
  - électrotechnique, électronique de puissance
  - instrumentation et mesures
  - automatique, régulation et asservissement
  - informatique industrielle, automatismes
  - habilitation électrique
- **U.E.3 - TECHNOLOGIE ET MAINTENANCE EN MÉCANIQUE ET THERMIQUE (TMMT) :** 570 HEURES
  - mécanique générale (composants et organes usuels, méthodes de diagnostic)
  - mécanique des fluides, thermique et thermodynamique, hydraulique et pneumatique
  - contrôle non-destructif
  - science des matériaux (propriétés, contrôle, mécanisme de dégradation, lubrifiants, effluents)
  - mise en œuvre des composants mécaniques (manutention, démontage, essais)
  - études des installations industrielles
- **U.E.4 - PROJETS TUTORÉS ET STAGE (PTS)** 300 HEURES
  - projets tutorés en équipe
  - stage en entreprise (10 semaines)

VOLUME HORAIRE TOTAL :

2100 HEURES